

Tübingen
Reutlingen
Zollernalb

Region
NeckarAlb



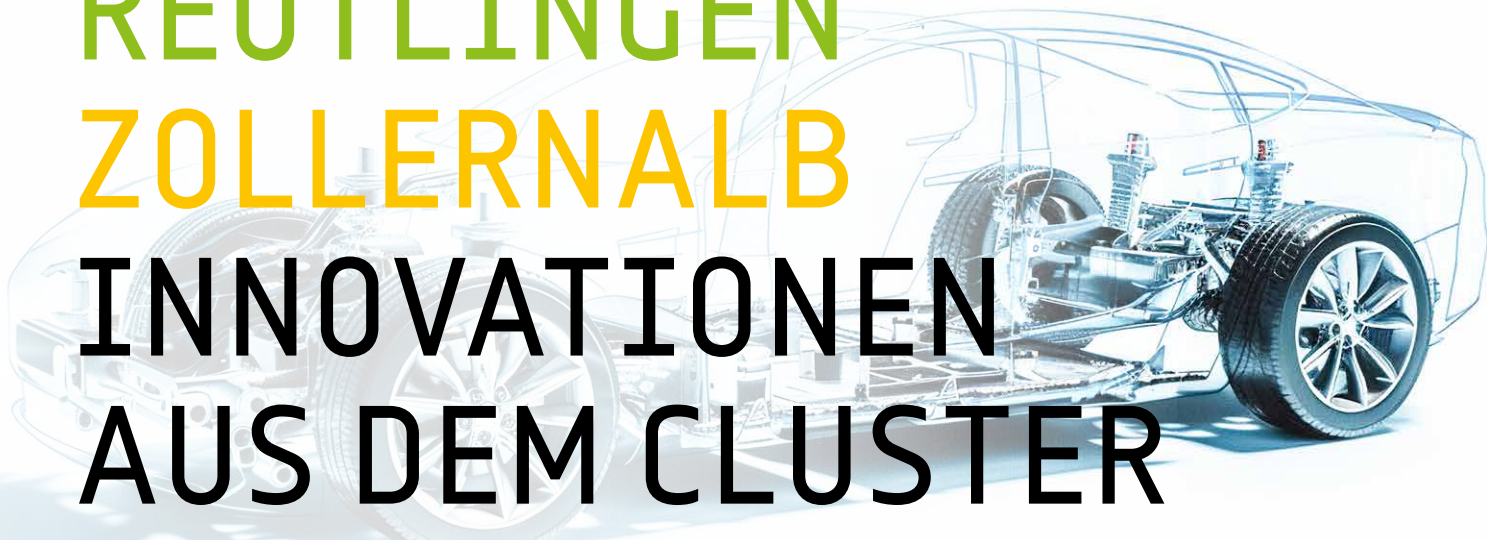
REGION
NECKAR-ALB
TÜBINGEN

REUTLINGEN

ZOLLERNALB

INNOVATIONEN
AUS DEM CLUSTER
AUTOMOTIVE

WWW.NECKARALB.DE



Die Standortagentur Tübingen – Reutlingen – Zollernalb GmbH macht die Stärken der Region Neckar-Alb sichtbar – für Investoren, Talente und Gäste. Ziel ist es, das internationale Profil der Region innerhalb der Europäischen Metropolregion Stuttgart zu schärfen und die vielfältigen Potentiale und Qualitäten zu transportieren.

Mit maßgeschneiderten Services unterstützen wir Unternehmen, die in Neckar-Alb Fuß fassen und wachsen möchten.



Standortagentur Tübingen – Reutlingen – Zollernalb GmbH
Hindenburgstraße 54, 72762 Reutlingen
Telefon +49 7121 201-180
info@neckaralb.de
www.neckaralb.de



neckar_alb



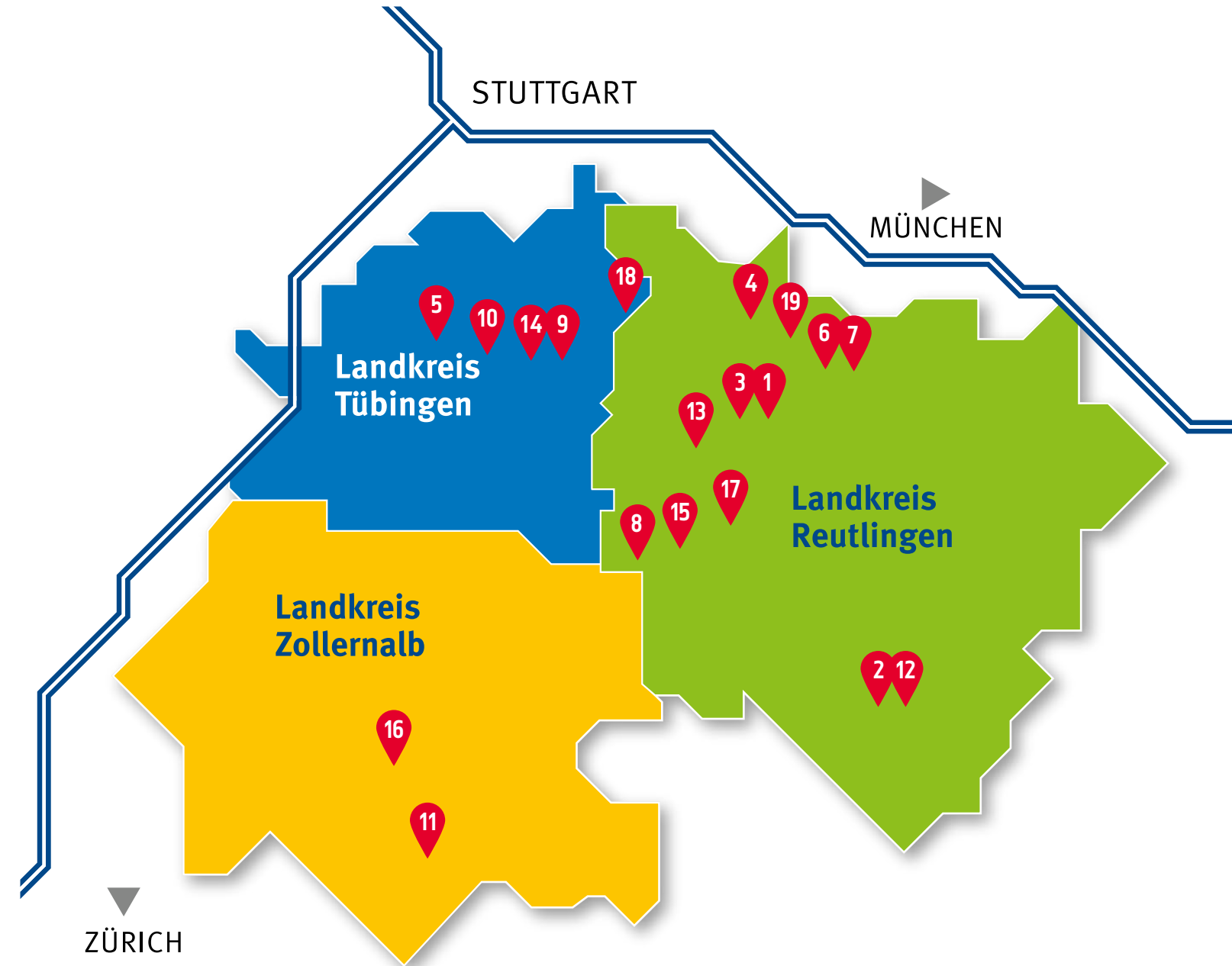
Standortagentur Tübingen - Reutlingen - Zollernalb



VON NEUEN ANTRIEBSTECHNIKEN BIS HIN ZU AUTONOMEN FAHRFUNKTIONEN: DIE REGION NECKAR-ALB TREIBT DIE INNOVATION IM AUTOMOTIVE-CLUSTER ENTSCHEIDEND VORAN. HIER ARBEITEN ZULIEFERER UND FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN ENG ZUSAMMEN, UM MOBILITÄT NEU ZU DENKEN UND ZUKUNFTSFÄHIGE LÖSUNGEN ZU ENTWICKELN. DIE FACHKRÄFTE VOR ORT VERLASSEN BEWÄHRTE WEGE, SETZEN AUF MODERNSTE TECHNOLOGIEN UND GESTALTEN AKTIV DEN WANDEL EINER GANZEN BRANCHE.

UNTERNEHMEN IM BEREICH AUTOMOTIVE

- 1 ADELHELM GMBH
- 2 ARNOLD NEXTG GMBH
- 3 BERGHOF AUTOMATION GMBH
- 4 CORIO GMBH & CO. KG
- 5 EBZ AMMERBUCH GMBH
- 6 EKPO FUEL CELL TECHNOLOGIES GMBH
- 7 ELRINGKLINGER AG
- 8 FUNK MASCHINENBAU GMBH & CO. KG
- 9 HIMMELWERK GMBH
- 10 INNOMOTICS GMBH
- 11 MAYER GMBH
- 12 PARAVAN GMBH
- 13 REFU DRIVE GMBH
- 14 RÖKONA TEXTILWERK GMBH & CO. KG
- 15 ROLF WINDHÖSEL GMBH+ CO. KG
- 16 ROTH GMBH
- 17 SCHILLER AUTOMATION GMBH & CO.KG
- 18 THESYS GMBH
- 19 VISION DEVICES GMBH



ADELHELM GMBH

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN

„BREITES SPEKTRUM.
PUNKTGENAUE QUALITÄT“



THOMAS ADELHELM, Geschäftsführer, Eningen u. A.

Die Adelhelm GmbH ist ein führender industrieller Dienstleister, spezialisiert auf hochwertige Oberflächenbeschichtungen. Ziel ist es, Oberflächen mit maßgeschneiderten Eigenschaften zu erzeugen – von Antihafteigenschaften über Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien bis hin zu elektrischem Isolationsvermögen und besonderen Gleiteigenschaften ohne Öl oder Fett bei Temperaturen von über 200 °C.

Zu den Kunden zählen Automobilhersteller (OEMs), deren Zulieferer sowie Systemhersteller für Bremsen, Einspritzsysteme und EV-Stromversorgungen. Auch in der Infrastruktur in industriellen Lackierprozessen und für die Herstellung von Elektrofahrzeugen bietet Adelhelm Lösungen, z. B. zur Vermeidung von Kontaminationen bei der Batterieproduktion.

Adelhelm überzeugt durch langjährige Erfahrung und umfassende Problemlösungskompetenz. Ein Ingenieurteam begleitet Kunden von der Problemdefinition bis zur Oberflächenfunktionalisierung. Mit Standorten in sieben Ländern können Bauteile von wenigen Gramm bis 10 Tonnen bearbeitet werden. Adelhelm ist klimazertifiziert mit Fokus auf PFAS-freie Lösungen und erneuerbare Energien.

www.adelhelm.de



ARNOLD NEXTG GMBH

AUTOMATION TECHNOLOGY

„WE CONTROL WHAT MOVES – DIE ZUKUNFT
DER MOBILITÄT BEGINNT JETZT.“



KEVIN und LUCA ARNOLD, Geschäftsführer, Pfronstetten

Die Arnold NextG GmbH definiert mit NX NextMotion den globalen Standard für hochredundante Drive-by-Wire-Technologie. Als einziges Gesamtsystem mit mehrfach redundanter Zentralsteuerung, integrierter Aktuatorik und einer Safety-by-Design-Architektur ermöglicht es eine sichere, flexible und plattformunabhängige Implementierung – für maximale Effizienz und Skalierbarkeit in der Fahrzeugentwicklung. Damit setzt Arnold NextG neue Maßstäbe für die Transformation des Fahrzeugbaus und bildet damit die Basis für das autonome Fahren nach Level 5.

Mit der erfolgreichen Straßenzulassung 2024 wird NX NextMotion zur Schlüsseltechnologie für vollautonomes Fahren. Die mechanische Lenksäule entfällt, während modernste Hard- und Software mit einer fail-operational Architektur maximale Sicherheit und Performance gewährleisten. Das System ist hochredundant, cyber-resilient und optimal für Software-defined Vehicles ausgelegt.

Als unabhängiger Innovationsführer und Systemanbieter bietet Arnold NextG OEMs und Tier-1-Zulieferern eine plattformunabhängige, schlüsselfertige Lösung – von der ersten Konzeptphase über die Integration bis hin zur Serienproduktion. Entwickelt und produziert in Deutschland, steht NX NextMotion für höchste Qualität, Sicherheit und Innovationskraft – für eine neue Ära der Mobilität, die autonom, sicher und flexibel ist.

www.arnoldnextg.de





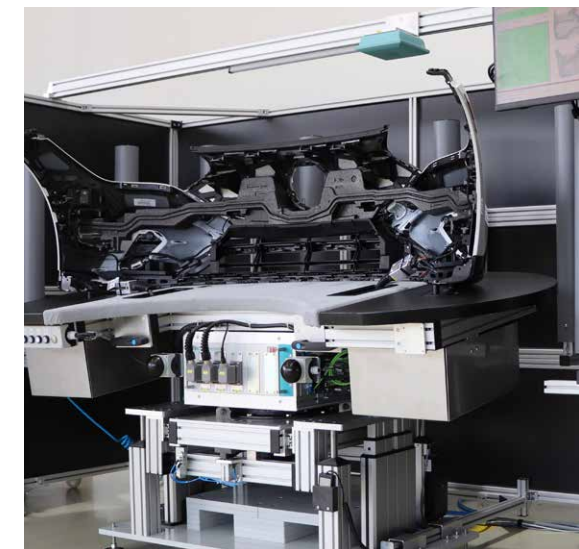
DR. BERNHARD FLAIG, Geschäftsführer, CEO, Eningen u.A.

Als einer der Pioniere in der industriellen Automation blickt die Berghof Automation GmbH auf eine lange und erfolgreiche Geschichte zurück. Die enge Zusammenarbeit mit Lieferanten und Herstellern der Automobilindustrie zeigt sich in innovativen Lösungen für Produktionssteuerungen, Intralogistik und Prüftechnik. Diese gewährleisten die hohen Qualitätsanforderungen der Branche. So liefert Berghof beispielsweise moderne Prüfstände an Tier-1-Lieferanten der Automobilindustrie für die Endkontrolle von Produkten im Bereich Exterior (z. B. Stoßfänger) und Interior (z. B. Sitze).

Ein besonders innovatives Highlight ist die Radomprüfung für Stoßfänger. Dabei wird die Radarfähigkeit von Stoßfängern mit dem Testsystem ROBOTIC auf effiziente, sichere und moderne Weise getestet.

1971 gegründet, steht die Berghof Automation heute mit einem engagierten Team von 80 Mitarbeitern ihren Kunden weltweit zur Seite. Dank der Nähe zum Großraum Stuttgart hatte der Automotive-Bereich von Anfang an eine besondere Bedeutung und bleibt auch heute ein zentraler Schwerpunkt.

www.berghof-automation.com



CORIO GMBH & CO. KG

DAS SATTLERHANDWERK



DENIS SCHULZ und DANIEL FERREIRA, Geschäftsführer, Metzingen

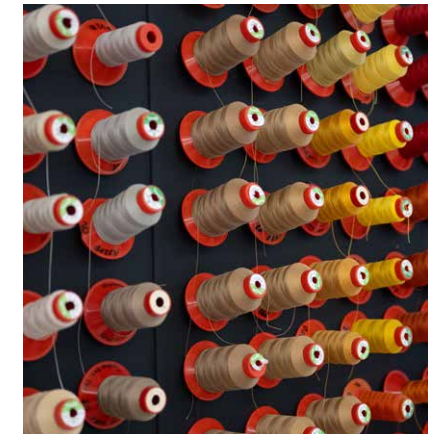
„AUS LIEBE ZUM DETAIL“

Erst 2016 gegründet, hat sich das junge Unternehmen zu einem hochqualitativen Dienstleister im Bereich des Sattler- und Polsterhandwerks entwickelt. Das Portfolio umfasst das Kaschieren, Beziehen, Erneuern und Entwickeln von Bauteilen, Bezügen und Polstern für den Automotive-, Yachting-, Aviation- und Living-Sektor.

Die CORIO GmbH & Co. KG setzt auf innovative Techniken und Materialien, kombiniert mit traditionellem Handwerk, um maßgeschneiderte Lösungen zu bieten und so aktiv an der Weiterentwicklung der Branche zu arbeiten. Nachhaltigkeit wird bei CORIO großgeschrieben. Das verwendete Leder wird hauptsächlich von deutschen Lieferanten bezogen, vorwiegend regional. So können Flexibilität, höchste Qualität und kurze Lieferzeiten gewährleistet werden.

Ganz bewusst wurde eine nachhaltige Nische gewählt: Wenn die Industrie an ihre Grenzen stößt, kommt CORIO ins Spiel. So können z. B. Oldtimer erhalten werden, für die es keine Ersatzteilversorgung mehr gibt.

www.corio-sattlerhandwerk.de



EBZ AMMERBUCH GMBH

ENGINEERING PRODUKTIONSSYSTEME

„AUTOMOTIVE CHALLENGE ACCEPTED!“



v.l.n.r.: RAINER LOTZE, MARIO JUKIC-THOMA, INA LOTZE, DIETMAR FAHRNER
Führungsteam EBZ Ammerbuch

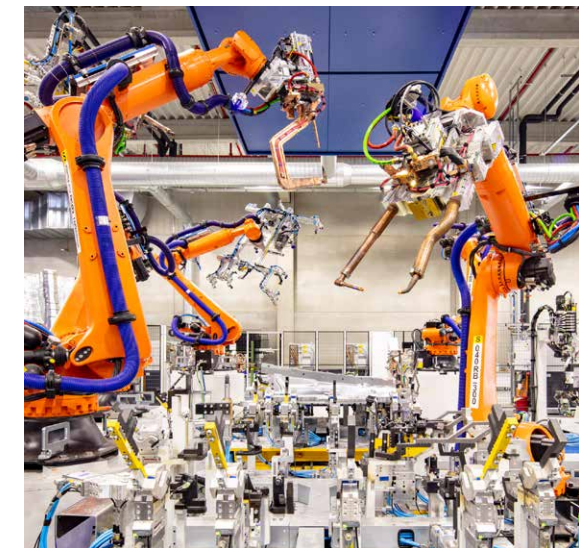
Die EBZ Ammerbuch GmbH, ein Unternehmen der EBZ Gruppe, zählt zu den führenden Zulieferern der Automobilbranche. Dieser Erfolg beruht auf der herausragenden Qualität der Arbeit in den Bereichen Engineering, Werkzeug- und Anlagenbau – und nicht zuletzt auf dem Engagement der rund 1.800 Mitarbeitenden weltweit. Sie sind das Fundament dafür, dass die EBZ Gruppe seit Jahrzehnten als verlässlicher Partner für anspruchsvolle Werkzeuge, Karosserie- und Montagetechnik geschätzt wird.

Als inhabergeführte Unternehmensgruppe verbindet die EBZ die Werte des traditionellen Mittelstands mit einem innovativen Entwicklungsgeist. Im Zentrum des Handelns steht das Wir-Gefühl: Offenheit, Ehrlichkeit und ein respektvoller Umgang prägen die Unternehmenskultur. Ebenso die Förderung individueller Handlungsfreiräume, verantwortungsbewusster Aufgaben und die Zusammenarbeit in internationalen Teams – sowohl im In- als auch im Ausland.

Zu den Kernkompetenzen zählt die Entwicklung modernster Produktionssysteme, nicht nur im Automotive-Bereich, in Verbindung mit der Integration von KI in die Engineering-Prozesse. Des Weiteren stehen die Fertigung von Batteriesystemen und Elektrolyseblöcken im Produktportfolio.

Mit einem klaren Fokus auf Innovation und Qualität gestaltet die EBZ die Zukunft der Automobilindustrie und Energietechnik aktiv mit.

www.ebz-group.com



— EKPO FUEL CELL TECHNOLOGIES GMBH

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

„DRIVING HYDROGEN SOLUTIONS FOR A SUSTAINABLE FUTURE“



DR. STEFAN DWENGER, CEO, Dettingen/Erms

Die EKPO Fuel Cell Technologies GmbH (EKPO) ist ein führendes Joint Venture, das Brennstoffzellenstacks für CO₂-neutrale Mobilität entwickelt und produziert. Mit Sitz in Dettingen/Erms liefert EKPO Brennstoffzellenstacks und Komponenten für PKW, Nutzfahrzeuge, LKW, Busse sowie Schifffahrt und Schienenverkehr.

Das Portfolio der EKPO Fuel Cell Technologies bringt die Wasserstoffmobilität entscheidend voran und umfasst sowohl kundenspezifische als auch Standardlösungen, darunter vier Stackplattformen mit Leistungsbereichen von 15 bis 400 kW. Diese bieten hohe Effizienz, Robustheit und kompaktes Design. Wesentliche Komponenten sind Medienmodule und Bipolarplatten aus Metall, die eine hohe Leistungsdichte und maximale Kosteneffizienz ermöglichen. Bei den Bipolarplatten werden Lösungen für Brennstoffzellen und für die PEM-Elektrolyse bereits heute erfolgreich hergestellt und geliefert.

EKPO nutzt hochpräzise Fertigungsprozesse nach Automobilstandards für die Produktion. Dabei baut EKPO als Joint Venture auf die Industrialisierungskompetenz von zwei etablierten internationalen Automobilzulieferern – ElringKlinger und OPmobility.

www.ekpo-fuelcell.com





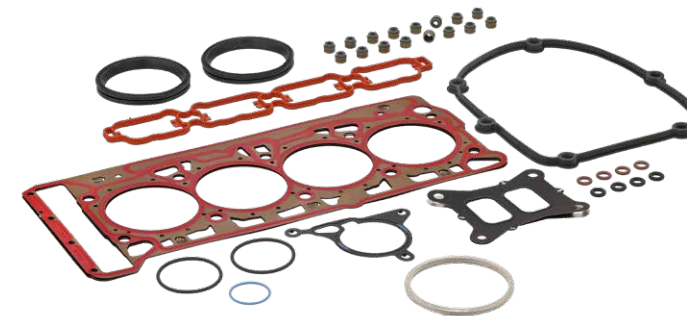
THOMAS JESSULAT, CEO, Dettingen/Erms

„MOBILITÄT ERFAHREN – ZUKUNFT ENTWICKELN“

Die ElringKlinger AG ist ein führender Partner der Automobilindustrie, der Lösungen für Pkw und Nutzfahrzeuge mit Elektromotor, Hybridtechnik oder Verbrennungsmotor bietet. Der weltweit tätige Zulieferer entwickelt innovative Technologien für alle Antriebsarten und ist auch im Non-Automotive-Bereich erfolgreich unterwegs.

Das Produktportfolio umfasst Dichtungen, Kunststoffgehäuse, Batteriesysteme, Brennstoffzellenkomponenten und Leichtbauteile, die insbesondere in der E-Mobilität überzeugen. ElringKlinger ist auch in Bereichen wie Maschinenbau, Halbleitern und Medizin aktiv. Die Marke „elring – Das Original“ beliefert Kunden weltweit mit Ersatzteilen und Services.

Das Unternehmen engagiert sich über die Lechler Stiftung in sozialen Projekten. Es verfolgt eine nachhaltige Zukunft mit innovativen Technologien und einer CO₂-neutralen Produktion in Deutschland seit 2021 und ab 2025 in Europa. Ziel ist es, als bevorzugter Partner der Kunden, attraktiver Arbeitgeber und geschätzter Partner für alle Stakeholder zu agieren.



www.elringklinger.de



FUNK MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

INDIVIDUELLE SONDERLÖSUNGEN



TIM MICHAEL FUNK, Geschäftsführender Gesellschafter, Sonnenbühl

„BEING FIRST AMONG EQUALS“

Die FUNK MASCHINENBAU GmbH & Co. KG realisiert maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Projekte im Bereich Produktionsanlagen- und Sondermaschinenbau, für Unternehmen aller Branchen weltweit. Der Kundenstamm reicht von kleinen und mittelständischen Unternehmen bis hin zu großen Konzernen aus der Automobilindustrie, Motorsport, Sondermaschinen- und Anlagenbau, Luft- und Raumfahrt sowie weiteren Branchen.

Die Projekte sind dadurch gekennzeichnet, dass sie meist nur einmal oder in kleinen Stückzahlen für eine bestimmte Anwendung oder speziell für einen Kunden hergestellt werden. Hierbei werden hohes Know-how, Flexibilität und Zuverlässigkeit gefordert. So individuell wie die Anforderungen der Kunden sind, so maßgeschneidert sind die Lösungen. Konstruiert und gefertigt werden z. B. Ersatz- oder Spezialteile für die Classic und Exklusiv-Abteilungen deutscher Luxus- und Sportwagenhersteller. Außerdem ist FUNK MASCHINENBAU in der Entwicklung für zukünftige Elektro-Hypercars involviert.

www.funk-maschinenbau.de



HIMMELWERK GMBH

HOCH- UND MITTELFREQUENZANLAGEN



DR.-ING. ANDREAS SEITZER, Geschäftsführer, Tübingen

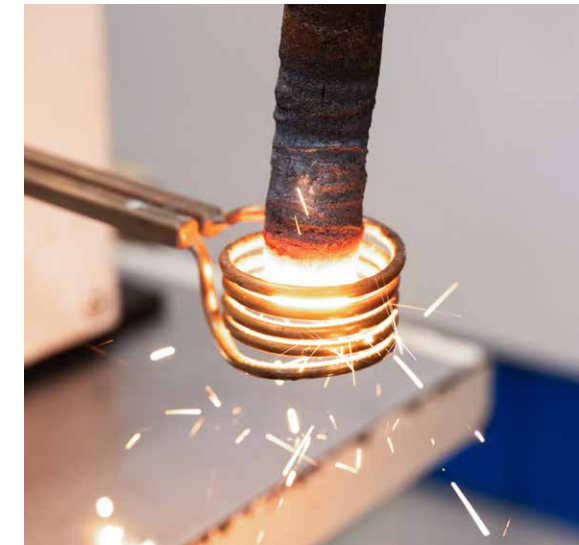
„LEADING INDUCTION“

Die Himmelwerk GmbH entwickelt hochwertigste Geräte für die lokale Erzeugung von Prozesswärme und bietet effizienteste Lösungen für jeden Anwendungsfall. Durch die Induktionstechnik können fossil erzeugte Erwärmungsprozesse ersetzt und der CO₂-Fußabdruck der Kunden um bis zu 90 % reduziert werden. Ziel ist es, die CO₂-freie induktive Erwärmung kontinuierlich zu optimieren und für weitere industrielle Prozesse nutzbar zu machen.

Mit seinen Hoch- und Mittelfrequenzumrichtern bietet Himmelwerk maßgeschneiderte Lösungen, die standardisierte Geräte mit anwendungsspezifischer Entwicklung kombinieren. Branchen wie Automotive, Maschinenbau, Medizintechnik, E-Mobility sowie Elektrotechnik profitieren von Anwendungen wie Hart- und Weichlöten, Anlassen, Schmieden, Sintern und Schmelzen.

Himmelwerk setzt auf Nachhaltigkeit und Innovation, um Kunden weltweit bei der Verbesserung ihrer Wettbewerbsfähigkeit zu unterstützen – mit Präzision „Made in Tübingen“.

www.himmelwerk.com



INNOMOTICS GMBH

GETRIEBEMOTORENWERK TÜBINGEN



ARNOLD HAULER, Head of Assembly, THORSTEN FUCHS, Financial Head of Geared Motors,
Tübingen

„AUTOMOTIVE SMART MANUFACTURING“

Am Standort Tübingen-Kilchberg entwickelt, testet und fertigt die Innomotics GmbH Getriebemotoren für den weltweiten Markt und verantwortet von hier aus auch die Leitung des globalen Geschäfts für das gesamte Getriebemotoren Portfolio.

Aufgrund der vor Ort erlebbaren Digitalisierungslösungen wurde der Standort in die Liste der „100 Orte der Industrie 4.0“ des Landes Baden-Württemberg aufgenommen.

Kunden finden sich in der Automobilindustrie, Lager- und Flughafenlogistik und vielen Bereichen der Prozesstechnik. So sind neben Fördertechnikanwendungen auch Rührer, Mischer und Heber im Fokus.

Entscheidend für die Automobilindustrie ist es, einen reibungslosen und effizienten Betrieb zu gewährleisten. Mit einem hohen Automatisierungsgrad, umrichter-gesteuerten Motoren und Plug-and-Play-Systemen sorgt Innomotics für eine hohe Anlagenverfügbarkeit und standardisierte Antriebssysteme.

www.innomotics.com



— **MAYER GMBH**

BESCHICHTUNGS- UND
SENSORIKLÖSUNGEN



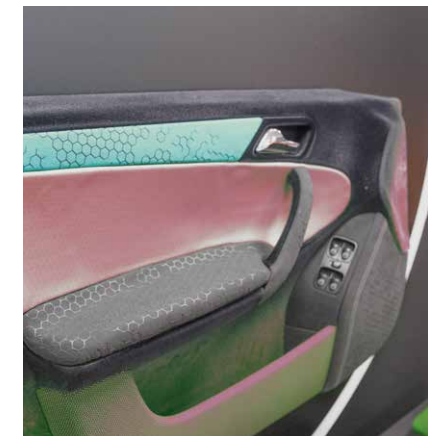
MICHAEL STEIDLE, Geschäftsführer, CEO, Meßstetten

„AUS EINER IDEE
IHR PRODUKT MACHEN“

Die Mayer GmbH TechConcepts ist spezialisiert auf die Entwicklung innovativer technischer Lösungen und Konzepte, die insbesondere in der Automobilindustrie Anwendung finden. Beispiele sind beheizbare Autositze mit ultradünnen, flexiblen Sensorflächen oder hinterleuchtete Seitenwangen, auf denen verschiedene Schaltfunktionen für die Lehne untergebracht sind. Design und Funktionalität werden individuell an die Kundenbedürfnisse angepasst.

Neben Textilien, Leder und Kunstleder kommen auch Metall und Polyurethane (PU) zum Einsatz. Besonders bemerkenswert ist die Eigenentwicklung von Bio-PU, mit der das Unternehmen einen klaren Schritt in Richtung ökologischer Nachhaltigkeit geht. Hybride Textilien und vielseitige Verbundmaterialien vervollständigen das breite Produktspektrum und sind beispielhaft für die wegweisenden Technologien aus dem Hause Mayer TechConcepts.

www.mayer-techconcepts.de



PARAVAN GMBH

BEHINDERTENGERECHTER FAHRZEUGUMBAU



ROLAND ARNOLD, Geschäftsführer, Pfronstetten

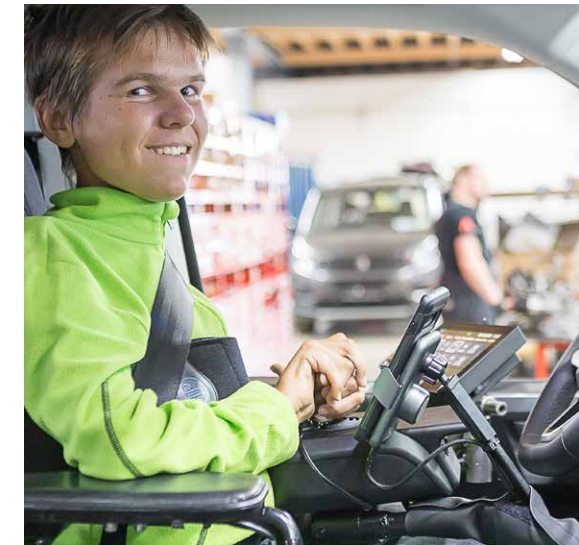
„UNSER ANTRIEB: DEINE FREIHEIT!“

Die PARAVAN GmbH ist Weltmarktführer für ganzheitliche Mobilitätslösungen für Menschen mit körperlichen Einschränkungen. Das Unternehmen entwickelt innovative Produkte und Technologien, die Selbstständigkeit, Mobilität und gesellschaftliche Teilhabe ermöglichen. Ein besonderes Highlight ist das Space Drive System, das weltweit erste, mehrfach redundante Drive-by-Wire-System mit Straßenzulassung. Es ermöglicht die Steuerung von Gas, Bremse und Lenkung ohne mechanische Verbindung ausschließlich über Kabel und setzt damit neue Maßstäbe in der Fahrzeugsteuerung.

- Menschen helfen, Mobilität ermöglichen: Der Mensch steht im Mittelpunkt.
- Innovation als Antrieb: Für jede Herausforderung gibt es eine individuelle Lösung.
- Partnerschaftliche Betreuung: Die Bedürfnisse der Kunden haben höchste Priorität.

Von der ersten Beratung über individuell angepasste Rollstühle und die PARAVAN Fahrschule bis hin zur Auslieferung maßgeschneiderter Fahrzeuglösungen begleitet das Unternehmen seine Kunden auf dem Weg zu mehr Unabhängigkeit – ganz nach dem Motto: „Geht nicht, gibt’s nicht!“ Mit technologischer Exzellenz, Barrierefreiheit und Nachhaltigkeit gestaltet PARAVAN die Mobilität der Zukunft. Als Innovationsführer „Made in Germany“ steht das Unternehmen für höchste Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Ziel ist es, Innovationen für alle zugänglich zu machen und eine inklusive, vernetzte Mobilitätswelt zu schaffen.

www.paravan.de





HARTMUT RIEBERT, Head of Business Development, Pfullingen

Die REFU Drive GmbH ist ein führender Hersteller und Entwicklungsdienstleister von leistungselektronischen Komponenten für die Elektromobilität. Bahnbrechende Technologien helfen bei der Elektrifizierung und Hybridisierung von Nutzfahrzeugen und mobilen Maschinen, z. B. Lastkraftwagen, Radladern oder Müllsammel-fahrzeugen. Mit rund 110 Mitarbeitern, davon 40 Entwickler und Ingenieure, leistet REFUdrive einen wichtigen Beitrag zur globalen Energiewende.

Als Joint Venture zweier international agierender Konzerne - der deutschen Prettl Gruppe und der indischen Kalyani Gruppe - vereint REFUdrive die Kompetenzen der elektrischen Antriebstechnik unter einem Dach.

Produziert werden Antriebswechselrichter, Spannungsversorgungen sowie Ladegeräte für Batteriesysteme. Außerdem bietet REFUdrive Entwicklungsdienstleistungen für leistungselektronische Geräte und Applikationslösungen rund um das Thema Elektromobilität bei Nutzfahrzeugen und mobilen Maschinen.

Erklärtes Ziel von REFUdrive ist es, den Klimawandel aufzuhalten - mit fortschrittlichen Technologien und Produkten für die Elektromobilität, die den CO₂-Fußabdruck maßgeblich reduzieren und die Energiewende nachhaltig unterstützen.

www.refu-drive.com



RÖKONA TEXTILWERK GMBH & CO. KG

TECHNISCHE TEXTILIEN



ARND-GERRIT RÖSCH und HARALD WESTPHAL, Geschäftsführer, CEO, Tübingen

„TEXTILE. TECHNOLOGY. SOLUTION.“

Die Rökona Textilwerk GmbH & Co. KG versteht sich als vollstufiger Hersteller technischer Textilien, der alle Prozessschritte – von der Garnspule zur textilen Fläche bis zum fertig konfektionierten Produkt – in der eigenen Produktion vereint.

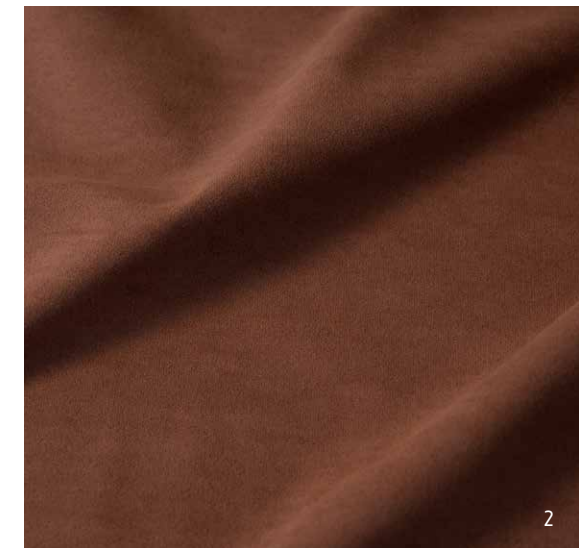
Seit 1961 ist das Unternehmen in Familienhand und vereint dabei Kompetenz, Engagement und Innovationskraft. Diese Eigenschaften machen Rökona zu einem zuverlässigen, kreativen und flexiblen Partner – sowohl regional als auch global.

Als Zulieferer der Automobilindustrie bedient Rökona zusätzlich diverse Industriebranchen, wie etwa den Bereich Schnittschutz. Das vollstufige Werk in Tübingen steht für höchste technische Anforderungen und maßgeschneiderte textile Lösungen.

Ein besonderes Highlight dieser Innovationskraft ist Afilia®, ein Textil, das den renommierten MATERIALICA Design + Technology Award 2024 sowie den German Design Award 2025 gewonnen hat. Diese Auszeichnungen bestätigen die exzellente Qualität und das innovative Design des Produkts. Afilia® wurde speziell für die Automobilindustrie entwickelt und erfüllt höchste technische Standards. Durch seine spinngefärbte Produktion reduziert es den Wasserverbrauch signifikant. Die einzigartige Oberflächenstruktur und Haptik machen Afilia® zu einer erstklassigen Lederalternative.

- 1) Afilia® ist vielseitig gestaltbar, durch Cut-Out Techniken, Prägen und Bedrucken
- 2) Hergestellt aus 100% recyceltem Polyester und somit sortenrein

www.roekona.de



ROLF WINDHÖSEL GMBH + CO. KG SCHLAUCHUMFLECHTUNGEN

„FAMILIÄR - KUNDENORIENTIERT -
ZUVERLÄSSIG“



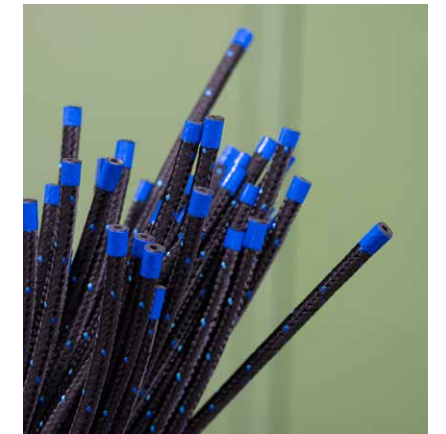
DIPL.-INFORM. (FH) FRANK WINDHÖSEL, DIPL.-ING. (FH) RALF WINDHÖSEL, Geschäftsführung,
JONAS WINDHÖSEL, Assistent der Geschäftsleitung, Sonnenbühl

In der Automobilbranche sind hohe Stückzahlen und fortlaufende Spitzenqualität gefordert. Seit 1993 beliefern die Rolf Windhösel GmbH + Co. KG als Tier-2-Lieferant internationale Automobilzulieferer und konnte sich als zuverlässiger Geschäftspartner etablieren.

Neben Schläuchen mit hoher Temperatur- und Druckbeständigkeit bietet Windhösel vielfältige und qualitativ hochwertige Lösungen zum Transfer von Öl-, Brems- und Kühlflüssigkeiten an. Neben Flexschläuchen verschiedenster Nennweiten sind Geflechtsabschnitte ein bedeutendes Einsatzgebiet für Abgasanlagen. Im Jahr 2021 überschritt Windhösel für dieses Produkt die Stückzahl von 100 Millionen ausgelieferten Teilen.

Integrität, Engagement und Tradition bilden die Säulen der Unternehmenskultur. So setzt sich Windhösel konsequent für die nachhaltige Verwendung von Ressourcen und die kontinuierliche Verbesserung der Prozesse ein.

www.windhoesel.de





ALEXANDER BRANDSTETTER, Geschäftsführer, Balingen

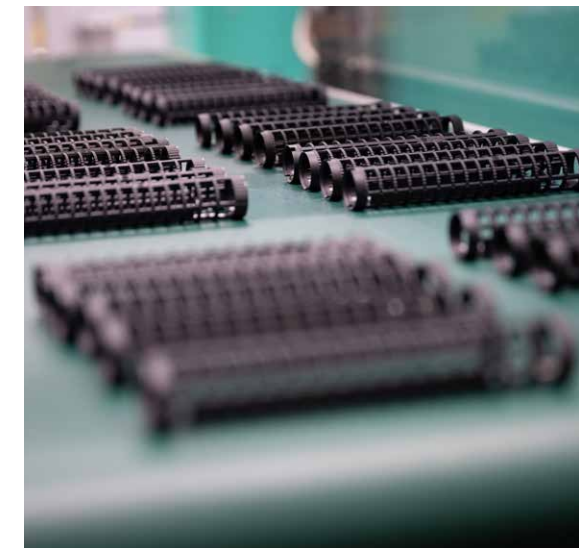
„WIR LEBEN KUNSTSTOFF“

Wenn es um präzise und anspruchsvolle Kunststoff-spritzgussteile für die Bereiche Automotive, Elektronik, Medizintechnik und Maschinenbau geht, ist die Roth GmbH plastic+form ein zuverlässiger Partner, der mit über 60 Jahren Erfahrung und einem engagierten Team von rund 80 Mitarbeitenden einen internationalen Kundenstamm betreut.

Roth plastic+form steht für höchste Qualität, maßgeschneiderte Lösungen und effiziente Logistik. An den Standorten in Balingen (Deutschland) und Veröce (Ungarn) gewährleisten qualifizierte Mitarbeitende bei jedem Auftrag umfassende Unterstützung und Expertise. Das Leistungsspektrum umfasst nicht nur die Serienfertigung – auch in großen Stückzahlen – sondern auch die vollautomatische Montage. Auf Wunsch erhalten Kunden einen Rundum-Service: von der Entwicklung über die Herstellung von Präzisionswerkzeugen bis hin zur innovativen und qualitativ hochwertigen Spritzgussverarbeitung – alles aus einer Hand.

Dank der langjährigen Erfahrung und des umfassenden Know-hows analysiert das Team jedes Projekt aus unterschiedlichen Perspektiven. Selbst bei komplexen Anforderungen kann so stets die beste Lösung gefunden und passgenau umgesetzt werden.

www.roth-plastic.de



SCHILLER AUTOMATION GMBH & CO. KG

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

„INNOVATIVE TECHNOLOGIEN.
BEWÄHRTE EXPERTISE.“



HANS-PETER HENNIG, Geschäftsführer, MARTIN SPEIDEL, Geschäftsführer,
HUBERT BAREN, Vorsitzender der Geschäftsführung, Sonnenbühl

Das über Jahrzehnte gewachsene Know-how der Schiller Automation GmbH & Co. KG ist ein wertvoller Schatz. Mit jeder Aufgabe wächst das Wissen und es entstehen so immer präzisere Lösungen. Seit 2022 ist die Firma Teil des Technologiekonzerns Kurtz Ersa und vereint damit mehr als 45 Jahre Erfahrung im Sondermaschinenbau mit der globalen Expertise von Kurtz Ersa.

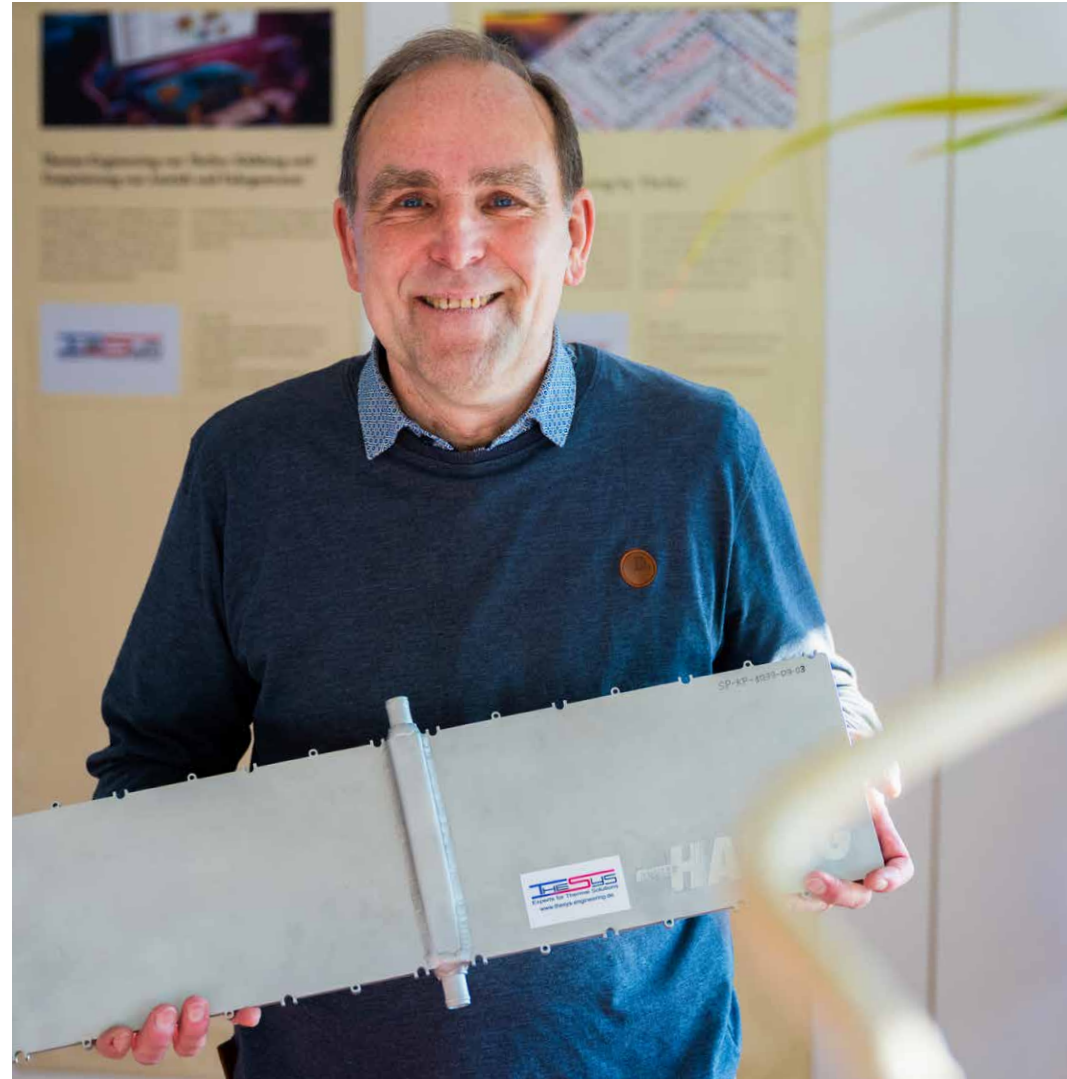
Entwickelt und produziert werden maßgeschneiderte Produktionslinien und -maschinen, die eine Vielzahl von Automatisierungsaufgaben übernehmen. Dabei werden neueste Technologien mit fundiertem Branchenwissen kombiniert, um individuelle Anforderungen zu erfüllen. Die ganzheitliche Betrachtungsweise und der Fokus auf technologische sowie ökonomische Trends garantieren die Lieferung kundenorientierter und nachhaltiger Lösungen.

www.schiller-automation.com



THESYS GMBH

ENTWICKLUNGSDIENSTLEISTER
FÜR THERMO-ENGINEERING



DR. PETER AMBROS, Geschäftsführer, Kirchentellinsfurt

„EXPERTS FOR THERMAL SOLUTIONS“

Die TheSys GmbH in Kirchentellinsfurt ist seit 2009 ein etablierter Entwicklungsdienstleister für das Fahrzeugkühlsystem. Hauptaugenmerk ist das „Thermo-Engineering“, die Entwicklung des serientauglichen thermischen Systems zur Kühlung des Antriebes und Klimatisierung des Fahrgastraumes.

TheSys begleitet Kunden von der Konzept-Idee über die Integration der Kühlungskomponenten und die Applikation des Kühlsystems bis hin zur Betriebsregelung aller Energie- und Wärmeströme im Fahrzeug auf der Straße.

Durch „Thermo-Engineering“ wird die elektrische Reichweite erhöht und der Fahrkomfort für die Passagiere gesteigert. Dadurch leistet TheSys einen wichtigen Beitrag für die Mobilität der Zukunft.

www.thesys-engineering.de



VISION DEVICES GMBH

ELEKTRONISCHE STEUERUNGEN



SANDRA und ALEXANDER WETZEL, Geschäftsführer, Metzingen

„SMALL AND POWERFUL“

Die Vision Devices GmbH steht für hochmoderne, kompakte Hochleistungselektronik, die exakt auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten ist. Mit über 20 Jahren Erfahrung bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen in der Steuerung von handgeführten Montagegeräten nach Industriestandards – stets mit dem Ziel, die Werker-Führung und Qualitätssicherung zu optimieren.

Darüber hinaus engagiert sich Vision Devices in intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit, um zukunftsweisende Technologien zu schaffen. Ein herausragendes Beispiel hierfür ist die Simusens – eine innovative LED-Beleuchtungslösung, die speziell zur Simulation von Sonnenlicht entwickelt wurde. Diese Technologie ist vor allem für Autopilot-Systeme in Fahrzeugen von Bedeutung, um realistische Störlichter oder Blendung zu erzeugen und so die Sicherheit und Leistung von Fahrassistenzsystemen zu verbessern.

Das Produktportfolio von Vision Devices umfasst elektronische Motorsteuerungen, LED-Beleuchtungslösungen, Maschinenleuchten, Lackierkabinenleuchten und Highspeed-Kameraleuchten – um nur einige zu nennen. Zudem entwickelt Vision Devices im Kundenauftrag Hardware und Software und trägt dazu bei, eine Vielzahl von industriellen Prozessen effizienter und präziser zu gestalten.

www.visiondevices.de





WWW.NECKARALB.DE